



Guía Rápida

ECONOMIZADOR SLF-1006 / SLF-1022 — Firmware v3.0 o superior. Instalación y primeros pasos. Detalle completo en [manual-usuario.html](#).

SLF-1006

Hasta 6 válvulas

SLF-1022

Hasta 22 válvulas

DISPARO

Hasta 2 simultáneas

RANGO ΔP

0–10 kPa

CLAVE DE FÁBRICA

1111

1. Instalación

- Montaje:** fije el equipo en pared con las 4 patillas metálicas (agujero Ø4 mm) de la parte posterior.
- Racores y filtro:** instale los racores Ø1/8" suministrados — uno en aire sucio, otro en aire limpio — y el filtro protector del sensor a ~10 cm del SLF (flecha hacia el SLF).
- Presión:** conecte "+" a la toma de aire sucio y "-" a la toma de aire filtrado.
- Eléctrico:** conecte alimentación (110/220 VAC según modelo), salidas de válvulas (S1...) y relé de alarma según la bornera serigrafiada. Verifique la tensión antes de energizar.
- Salida 4-20 mA o Modbus RTU:** el equipo trae instalada **una u otra** opción según lo solicitado (nunca ambas). La salida 4-20 mA es pasiva (2 hilos): requiere fuente externa (típ. 24 VDC) en serie con el receptor. Detalle en la sección 4.2.1 del manual completo.

2. Primer encendido

- Encienda el equipo con el suiche frontal. El display muestra la presión diferencial en vivo.
- Entre al menú: hasta MOD CONFIGURAR → → clave 1111 → .
- Navegue con entre menús y con entre niveles.

3. Teclas

	Salir del menú		Entrar / confirmar
	Menú anterior / +valor		Menú siguiente / -valor
	Cursor izquierda		Cursor derecha

4. Parámetros esenciales antes de operar

Parámetro	Menú	Valor típico
N.º de válvulas instaladas	CONF SALIDAS / CONF No. VALV	Según instalación
DP OPERATIVO H (activa limpieza)	CONF DELTA P	1,5–2,5 kPa
DP OPERATIVO L (detiene limpieza)	CONF DELTA P	0,8–1,5 kPa
Tiempo de pulso (PULSE TIME)	CONF TIEMPOS	100–400 ms (bolsa)
Tiempo entre disparos (TEVAL)	CONF TIEMPOS	2–10 s
Modo de operación	MOD OPERACION	AUTOMÁTICO

Valores típicos de referencia — ajuste según el tipo de filtro y proceso. Detalle completo en la sección 6 del manual completo.

En ambos modelos (SLF-1006 y SLF-1022) cada paso de la secuencia puede activar hasta 2 válvulas simultáneas (p. ej. "3-5"); se configura en CONF SALIDAS / CONF No. VALV.

5. Mensajes frecuentes del display

AU / MA	Modo AUTOMÁTICO / MANUAL
C_ON / C_END	Ciclo de apagado de limpieza en curso / finalizado
P COATING	Precoating activo, aún no superado
AL ALTA	ΔP superó el umbral de alarma

6. Si algo no funciona

- No enciende:** revise alimentación y fusible.
- No limpia:** confirme modo AUTOMÁTICO y que DP OPERATIVO H sea alcanzable.
- ΔP en cero:** revise fugas en mangueras/racores y que "+" "-" no estén invertidos.
- Sin comunicación Modbus:** confirme dirección y baudrate en ambos extremos, y que el equipo tenga instalada la variante Modbus (no 4-20 mA — son excluyentes).
- Sin señal 4-20 mA:** confirme que el equipo tenga instalada esa variante (no Modbus) y que exista fuente externa alimentando el lazo.

Guía completa: para calibración, secuencia de válvulas, alarmas, Modbus RTU y solución de fallas detallada, consulte [manual-usuario.html](#) en esta misma carpeta.